

25 Luglio - 12 Settembre

# "TRA LAGO E MONTI"

UN VIAGGIO IN MUSICA: nutrire lo spirito

# 28° FESTIVAL DI MUSICA

— EDIZIONE EXPO 2015 —

con contributo di



Provincia di Lecco



CONFCOMMERCIO  
LECCO  
UNIONE COMMERCianti LECCHESI

Deutsche Bank



Regione  
Lombardia

**F. MAZZOLI**, flauto / **M. PETTONI**, arpa

Francia - *"Due secoli di musica francese"*

ANTEPRIMA

25 Luglio

Dorio - Chiesa Parrocchiale

**CUARTET**

chitarra, clarinetto e sax, violoncello, contrabbasso

Stati Uniti, Canada, Brasile, Argentina - *"Le Americhe in musica"*

INAUGURAZIONE

8 Agosto

Cremono - Chiesa S. Giorgio

**QUARTETTO AFEA**, quartetto di clarinetti

**DORELA CELA**, soprano

Germania - *"Kurt Weill: L'opera da tre soldi e dintorni"*

10 Agosto

Cassina - Chiesa Parrocchiale

**ENSEMBLE DUOMO**

chitarra, flauto, violino, viola, violoncello

Russia, Ungheria, Austria - *"Crociera musicale dal Volga al Danubio"*

ORE  
18:30

11 Agosto

Barzio - Monastero del Carmelo

**ABSOLUTE TANGO QUARTET**

bandoneon, violino, pianoforte, contrabbasso

Argentina - *"Una sera a Buenos Aires"*

12 Agosto

Maggio - Villa Carnevali

**MAVER TRIO**

Bandoneon, vibrafono, percussioni

Terre d'Africa

ORE  
16:00

13 Agosto

Barzio - Piani di Bobbio

**G. NOVA**, flauto / **R. VERNIZZI**, fagotto

**A. BERTINO**, violino / **M. FORNERO**, clavicembalo

Italia - *"I concerti da camera di Antonio Vivaldi"*

14 Agosto

Primaluna - Chiesa Parrocchiale

**ENSEMBLE DUOMO**

chitarra, flauto, violino, viola, violoncello

Italia - *"Tutto Morricone - parte seconda"*

17 Agosto

Barzio - Palazzetto dello Sport

Concerto dei vincitori del **PREMIO ENRICA CREMONESI**

**P. TOMINEC**, fisarmonica / **G. GATTO**, pianoforte

18 Agosto

Maggio - Chiesa S.M. Nascente

**KAMAR**

arpa celtica, canto, danzatrice e percussioni

Dalla Bretagna al Medio Oriente - *"Sulle vie del sale e della seta"*

20 Agosto

Bellano - Casa del Popolo

**K. SAHATÇI**, violino / **R. PORRONI**, chitarra

Spagna - *"La Spagna in musica e danza"*

21 Agosto

Moggio - Chiesa S. Francesco

**BAROQUE AND BLUE**

flauto, pianoforte, contrabbasso, percussioni

Germania - *"Barocco e jazz: Händel's Delight, la musica di Händel in jazz"*

23 Agosto

Mandello - Teatro Comunale

**CUARTET**

chitarra, clarinetto e sax, violoncello, contrabbasso

Brasile - *"Retrato brasileiro"*

25 Agosto

Varenna - Villa Monastero

**ENSEMBLE DUOMO**

chitarra, flauto, violino, viola, violoncello

Italia - *"Antonio Vivaldi musicista europeo"*

CHIUSURA

12 Settembre

Varenna - Villa Monastero

Inizio concerti ore 21:00 - se non diversamente segnalato

Direttore Artistico **ROBERTO PORRONI**

con contributo di



Piani di Bobbio  
Valtorta



Dino Scola S.r.l.

La Cascata  
Ristorante

Giuliano e Primarosa Brusa

La Provincia di Lecco

COMUNI di CREMENO, CASSINA, BARZIO, PRIMALUNA, BELLANO, MANDELLO DEL LARIO, DORIO  
PARROCCHIE di BARZIO, MOGGIO, CREMENO, MAGGIO, DORIO, PRIMALUNA - MONASTERO DEL CARMELO di CONCENEDO